

**BLOX**

CENTRO DI LAVORO PER CHALET  
WORKING CENTRE FOR BLOCK-HOUSE  
CENTRO DE TRABAJO PARA CHALET  
CENTRE D'USINAGE POUR CHALET  
Обработкающий центр для деревянного домостроения

**STROMAB**



# BLOX

CENTRO DI LAVORO PER CHALET  
WORKING CENTRE FOR BLOCK-HOUSE  
CENTRO DE TRABAJO PARA CHALET  
CENTRE D'USINAGE POUR CHALET  
Обработкающий центр для деревянного домостроения





# BLOX

**CENTRO DI LAVORO PER CHALET**  
**WORKING CENTRE FOR BLOCK-HOUSE**  
**CENTRO DE TRABAJO PARA CHALET**  
**CENTRE D'USINAGE POUR CHALET**  
**Обрабатывающий центр для**  
**деревянного домостроения**

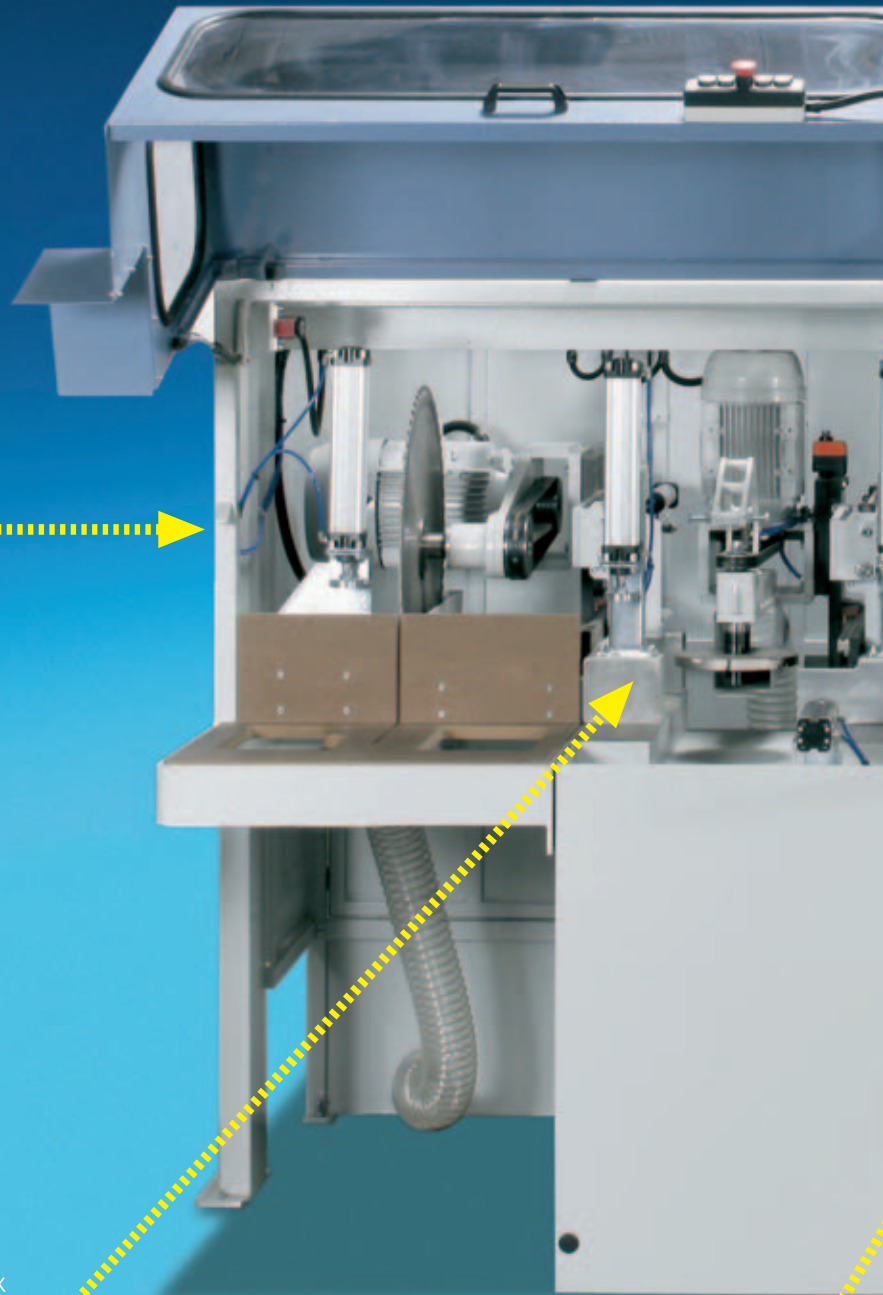
Gruppo di taglio  
Cross-cutting unit  
Grupo de corte  
Groupe de tronçonnage  
Торцовочный узел

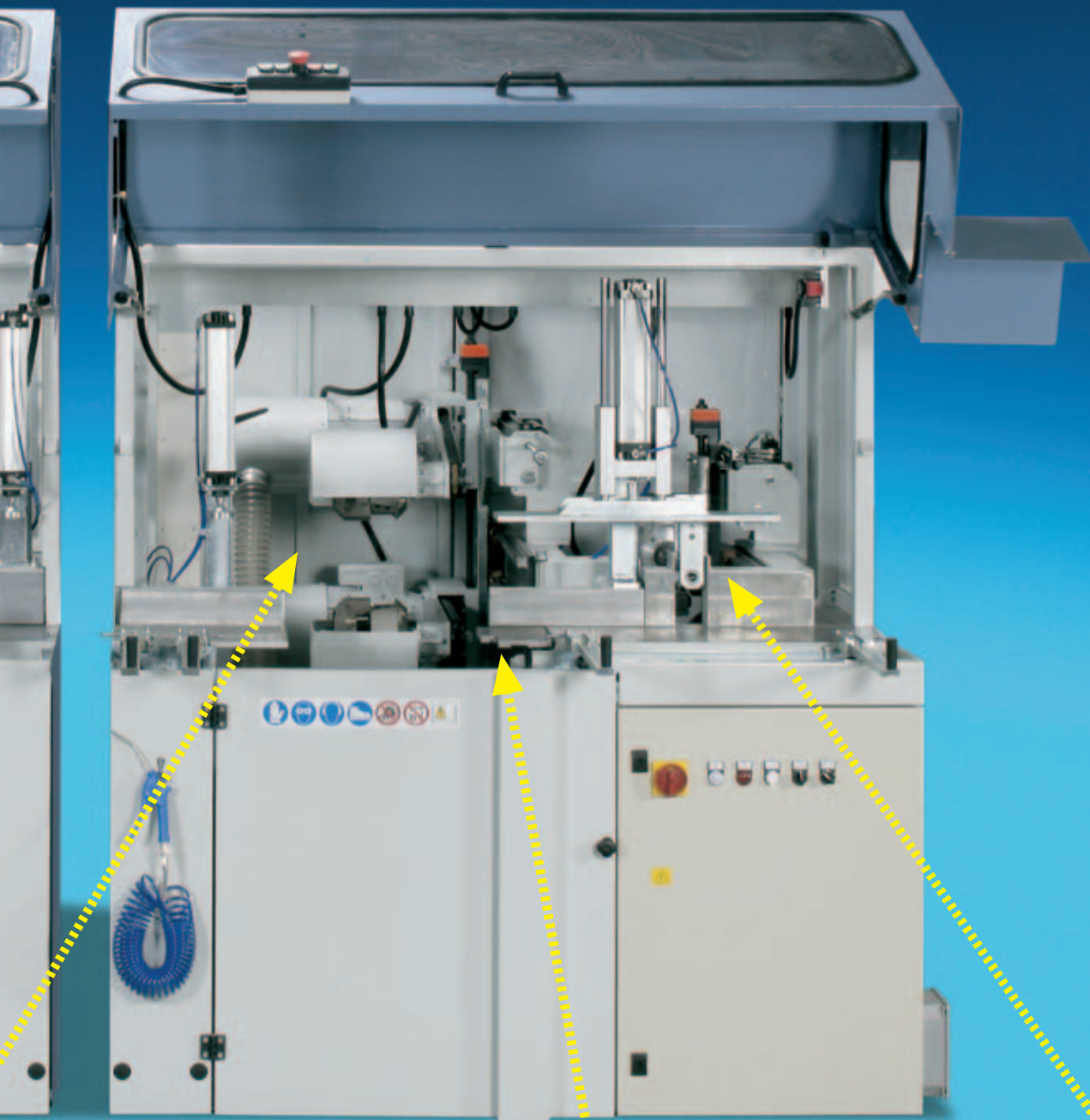


Gruppo di tenonatura  
Tenoning unit  
Grupo para espigar  
Groupe de tenonnage frontal  
Узел формирования торцевого паза для оконных вставок



Gruppo di fresatura orizzontale  
Horizontal notching unit  
Grupo de fresado horizontal  
Groupe de fraisage horizontal  
Узел формирования горизонтального паза для соединения бруса в замок





Gruppo di fresatura verticale  
Vertical notching unit  
Grupo de fresado vertical  
Groupe de fraisage vertical  
Узел формирования вертикального паза для соединения бруса в замок

Gruppo di foratura  
Drilling unit  
Grupo de taladro  
Groupe de perçage horizontal  
Сверильный узел



## GRUPPO DI TAGLIO

- Lama diametro 600 mm
- Massima sezione di taglio: 230x230 mm
- Avanzamento lama con cilindro idropneumatico
- Potenza del motore: 7,5 kW
- N°2 cilindri pressori pneumatici di bloccaggio pezzo
- Pulsanti bimanuali di start taglio a norme di sicurezza
- Diametro bocca d'aspirazione 100 mm
- Lama NON inclusa

## CROSS-CUTTING UNIT

- Blade diameter: 600 mm
- Maximum cutting section: 230x230 mm
- Blade motion operated by a hydro-pneumatic cylinder
- Blade motor power: 7,5 kw
- Workpiece clamping by no. 2 pneumatic cylinders
- Two handed safety working starter
- Diameter dust extraction outlet 100 mm
- Blade NOT included

## GRUPO DE CORTE

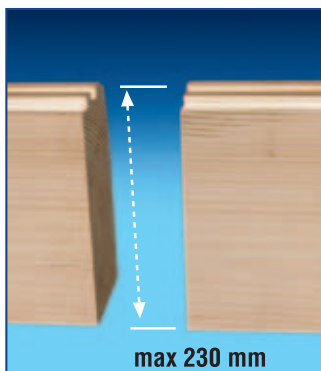
- Diámetro hoja mm 600
- Sección máxima de corte mm 230x230
- Accionamiento hoja con cilindro hydro-neumatico
- Potencia motor hoja kw 7,5
- Nr. 2 prensos neumaticos verticales de bloqueo pieza
- Mando bimanual de seguridad
- Diametro toma d'aspiracion: 100 mm
- Hoja NO incluida

## GRUPE DE TRONÇONNAGE

- Diamètre de la lame: 600 mm
- Section de coupe maxi: 230 x 230 mm
- Actionnement de la lame par verin hydro-pneumatique
- Puissance du moteur de la lame: 7,5 kW
- Nr. 2 verins pneumatiques de blocage piece
- Commande bimanuelle de départ cycle à normes CE
- Bouches d'aspiration diam. 100 mm
- Machine livrée SANS lame

## Торцовочный узел

- Диаметр пильного диска: 600 мм
- Максимальное сечение заготовок: 230x230 мм
- Перемещение пильного узла осуществляется гидропневматически
- Мощность двигателя: 7,5 кВт
- Два пневматических прижимных цилиндра для фиксации заготовки
- Диаметр отвода стружки: 100 мм
- Инструмент поставляется дополнительно



## GRUPPO DITENONATURA

- Diametro dell'albero frese: 30 mm
- Diametro massimo delle frese: 230 mm
- Larghezza di fresatura minima: 21 mm
- Larghezza di fresatura massima: 40 mm
- Profondità massima di fresatura: 75 mm
- Corsa verticale registrabile manualmente: 100 mm
- Regolazione verticale dell'altezza con lettura meccanica
- Avanzamento fresa con cilindro idropneumatico
- Potenza del motore: 4 kW
- Velocità di rotazione dell'utensile: 4640 rpm
- Pezzo in lavorazione tenuto da N°2 cilindri pneumatici
- Bocca d'aspirazione delle polveri diametro 100 mm
- Utensili NON inclusi



## TENONING UNIT

- Milling shaft diameter 30 mm
- Maximum milling tool diameter 230 mm
- Minimum milling tool width: 21 mm
- Maximum milling tool width: 40 mm
- Maximum cutting depth: 75 mm
- Manually adjustable vertical travel: 100 mm
- Vertical travel adjustment with mechanical readout
- Tools motion operated by a hydro-pneumatic cylinder
- Motor power : 4 kw
- Tool revs: 4,640 rpm
- Workpiece clamping by no. 2 pneumatic cylinders
- Diameter dust extraction outlet 100 mm
- Tools NOT included

## GRUPO PARA EPIGAR

- Diámetro eje fresa: 30 mm
- Diámetro máximo fresa: 230 mm
- Ancho mínimo fresa mm 21
- Ancho máximo fresa mm 40
- Profundidad máxima de fresado mm 75
- Carrera vertical con ajuste manual mm 100
- Regulación carrera vertical con indicador mecanico de la medida
- Accionamiento horizontal fresa con cilindro hydro-neumatico
- Potencia motor fresa kw 4
- N° revoluciones fresa 4640 r.p.m.
- Nr. 2 prensos neumaticos verticales de bloqueo pieza
- Diametro toma d'aspiracion: 100 mm
- Herramienta NO incluida

## GRUPE DE TENONNAGE FRONTAL

- Diamètre de l'arbre de fraisage: 30 mm
- Diamètre maxi des fraises: 230 mm
- Largeur min. des fraises: 21 mm
- Largeur maxi des fraises: 40 mm
- Profondeur maxi de fraisage: 75 mm
- Course verticale à réglage manuel 100 mm
- Montée et baisse manuelle avec affichage mécanique
- Actionnement horizontal de la fraise par verin hydro-pneumatique
- Puissance du moteur pour chaque fraise: 4KW
- Nombre de tours/minute des fraises: 4,640 r.p.m.
- Nr. 2 verins pneumatiques de blocage piece
- Bouches d'aspiration diam. 100 mm
- Machine livrée SANS outils

## Узел формирования торцевого паза для оконных вставок

- Посадочный диаметр инструмента: 30 мм
- Максимальный диаметр фрез: 230 мм
- Минимальная ширина фрезерования: 20 мм
- Максимальная ширина фрезерования: 40 мм
- Максимальная глубина паза: 75 мм
- Вертикальное устройство позиционирования агрегата с механическим считывателем
- Гидропневматический привод
- Мощность двигателя: 4 кВт
- Скорость вращения: 4640 об/мин
- Два пневматических прижимных цилиндра для фиксации заготовки
- Диаметр аспирационного патрубка: 100 мм
- Инструмент поставляется дополнительно



## GRUPPO DI FRESATURA ORIZZONTALE E VERTICALE

- Dimensioni massime del pezzo in lavorazione 230 x 230 mm
- Diametro dell'albero 30 mm
- N° 2 alberi di fresatura orizzontali per fresa diametro max. 230 mm
- N° 2 alberi di fresatura verticali per fresa diametro max. 180 mm
- Larghezza di fresatura minima: 30 mm
- Larghezza di fresatura massima: 200 mm
- Profondità massima di fresatura: 75 mm
- Regolazione distanza degli alberi con visualizzatore meccanico
- N°2 cilindri pressori pneumatici di bloccaggio pezzo
- Avanzamento frese con cilindro idropneumatico
- Potenza motore per ogni fresa 4 kw (opzionale 5,5 kw)
- Velocità di rotazione frese verticali 4640 rpm
- Velocità di rotazione frese orizzontali 5930 rpm
- Pulsanti bimanuali di start a norme di sicurezza
- Bocca d'aspirazione delle polveri diametro 100 mm
- Utensili NON inclusi



max  
160 mm

## VERTICAL AND HORIZONTAL NOTCHING UNITS FEATURING

- Maximum workpiece dimensions 230 x 230 mm
- Milling shaft diameter 30 mm
- No. 2 vertical milling shaft for maximum tool diameter 230 mm
- No. 2 horizontal milling shaft for maximum tool diameter 180 mm
- Minimum notching tool width: 30 mm
- Maximum notching tool width: 200 mm
- Maximum notching depth: 75 mm
- Shafts distance adjustment with mechanical readout
- Workpiece clamping by no. 2 pneumatic cylinders
- Tools motion operated by a hydro- pneumatic cylinder
- Motor power for each cutter: 4 kw (option 5,5 kw)
- Vertical cutter revs: 4640 rpm
- Horizontal cutter revs: 5930 rpm
- Two handed safety working starter
- Diameter dust extraction outlet 100 mm
- Tools NOT included

## GRUPO DE FRESADO VERTICAL Y HORIZONTAL

- Dimension maxima de trabajo: 230 x 230 mm
- Diametro eje: 30 mm
- Nr. 2 ejes verticales para fresa de diametro maximo: 230 mm
- Nr. 2 ejes horizontales para fresa de diametro maximo: 180 mm
- Ancho mínimo de fresado: 30 mm
- Ancho máximo de fresado: 200 mm
- Profundidad máxima de fresado: 75 mm
- Regulacion distancia ejes con indicador mecanico de la medida
- Nr. 2 prensos neumaticos verticales de bloqueo pieza
- Accionamiento fresas con cilindro hydro-neumatico
- Potencia motor para cada fresa kw 4 (accesorio 5,5 kw)
- N° revoluciones fresas verticales 4640 r.p.m.
- N° revoluciones fresas horizontales 5930 r.p.m.
- Mando bimanual de seguridad
- Tomas d'aspiracion 100 mm
- Herramienta NO incluida

## GRUPE DE FRAISAGE HORIZONTAL ET VERTICAL

- Capacité d'usinage 230 x 230 mm
- Diamètre de l'arbre de fraisage 30 mm
- Nr. 2 arbres de fraisage horizontaux pour fraises diamètre maxi 230 mm
- Nr. 2 arbres de fraisage verticaux pour fraises diamètre maxi 180 mm
- Largeur min. des fraises: 30 mm
- Largeur maxi. des fraises: 200 mm
- Profondeur maxi. de fraisage: 75 mm
- Réglage distance des arbres de fraisage avec affichage mécanique
- Nr. 2 verins pneumatiques de blocage piece
- Actionnement des fraises par cylindre hydro-pneumatique
- Puissance du moteur pour chaque fraise: 4 kW (sur demande 5,5 kw)
- Nombre de tours/minute des fraises verticales: 4.640 r.p.m.
- Nombre de tours/minute des fraises horizontales: 5.930 r.p.m.
- Commande bimanuelle de départ cycle à normes CE
- Bouches d'aspiration diam. 100 mm
- Machine livrée SANS outils

## Узел формирования горизонтального вертикального паза для соединения бруса в замок

- Максимальное сечение заготовок 230 x 230 мм
- Диаметр инструмента посадочный 30 мм
- Два фрезерных узла (верхний и нижний) для горизонтального фрезерования, диаметр инструмента 230 мм
- Два фрезерных узла (правый и левый) для вертикального фрезерования, диам. 180 мм
- Минимальная ширина фрезы 61 мм
- Максимальная ширина фрезерования за один проход 200 мм
- Максимальная глубина вертикального фрезерования 75 мм
- Максимальная глубина горизонтального фрезерования 50 мм
- Мощность двигателя каждой фрезы 5,5 кВт
- Скорость вращения вертикальных фрез 4640 об/мин
- Скорость вращения горизонтальных фрез 5930 об/мин
- Диаметр вытяжного патрубка 100 мм
- Устройство дистанционного регулирования с механическим считывателем
- Два пневматических прижима для фиксирования заготовки
- Перемещение фрезерного инструмента осуществляется гидropневматически
- Инструмент поставляется дополнительно

## GRUPPO DI FORATURA ORIZZONTALE

- Diametro massimo di foratura: 35 mm
- Lunghezza massima della punta: 350 mm
- Regolazione manuale dell'altezza di foratura: 85 mm
- Regolazione verticale dell'altezza con visualizzatore meccanico
- Corsa massima di foratura: 350 mm
- Registrazione orizzontale della corsa tramite camme su sensori di finecorsa
- Avanzamento della punta con cilindro idropneumatico
- Potenza del motore: 2,2kW
- Velocità di rotazione della punta 1450 rpm
- N°2 cilindri pressori pneumatici di bloccaggio pezzo
- Pulsanti bimanuali di start taglio a norme di sicurezza
- Utensili NON inclusi



## HORIZONTAL DRILLING UNIT:

- Maximum drill diameter: 35 mm
- Maximum drill length: 350 mm
- Manually adjustable vertical travel: 85 mm
- Vertical travel adjustment with mechanical readout
- Maximum horizontal travel depth: 350 mm
- Horizontal travel adjustment by electric limit switches
- Drill motion operated by a hydro-pneumatic cylinder
- Drill motor power: 2,2 kw
- Spindle speed revs: 2900 rpm
- Workpiece clamping by no. 2 pneumatic cylinders
- Two handed safety working starter
- Tools NOT included

## GRUPO DE TALADRO

- Diámetro máximo broca mm 35
- Longitud máxima broca mm 350
- Carrera vertical con ajuste manual mm 85
- Regulacion carrera vertical con indicador mecanico de la medida
- Profundidad máxima carrera horizontal mm 350
- Regulacion magnetica carrera horizontal
- Accionamiento horizontal broca con cilindro hydro-neumatico
- Potencia motor broca kw 2,2
- Nr. revoluciones eje: 1450 r.p.m.
- Nr. 2 prensos neumaticos verticales de bloqueo pieza
- Mando bimanual de seguridad
- Herramienta NO incluida

## GRUPE DE PERÇAGE HORIZONTAL

- Diamètre de perçage maxi: 35 mm
- Longueur maxi. de la meche: 350 mm
- Réglage manuel de l'hauteur de perçage: 85 mm
- Montée et baisse manuelle avec affichage mécanique
- Profondeur maxi. de la course horizontale: 350 mm
- Détermination de la profondeur de perçage par capteurs de fine-course
- Actionnement horizontal de la meche par verin hydro-pneumatique
- Puissance du moteur de la pointe 2,2 kW
- Vitesse de rotation de la meche: 1450 r.p.m.
- Nr. 2 verins pneumatiques de blocage piece
- Commande bimanuelle du départ cycle à normes CE
- Machine livrée SANS outils

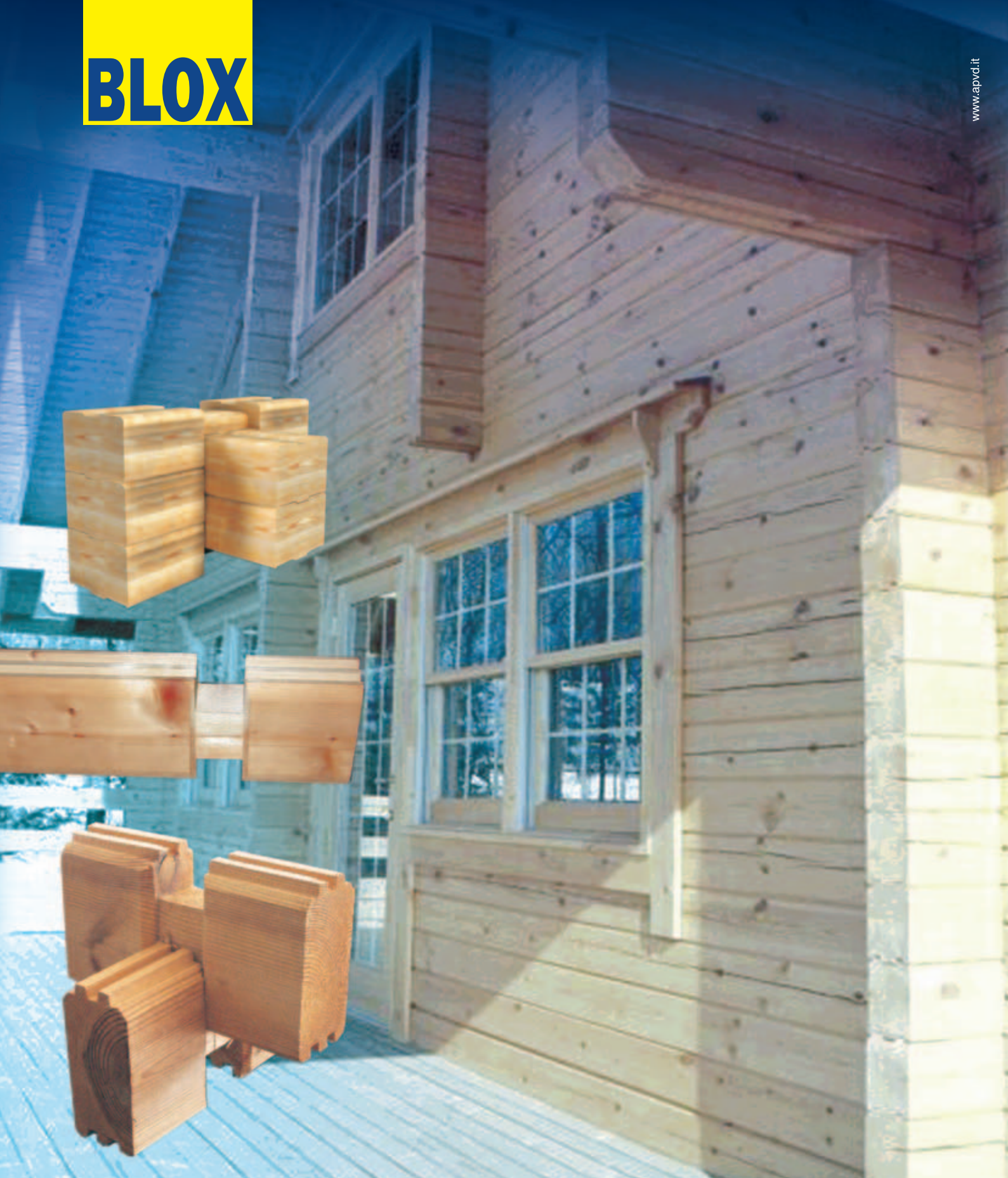
## Сверильный узел

- Максимальный диаметр отверстия: 35 мм
- Максимальная глубина сверления: 350 мм
- Вертикальное перемещение агрегата, осуществляемое вручную: 85 мм
- Вертикальное устройство позиционирования агрегата с механическим считывателем
- Максимальное перемещение узла: 350 мм
- Настройка горизонтального перемещения осуществляется электрическими концевыми выключателями
- Гидропневматический привод
- Мощность двигателя: 2,2 кВт
- Скорость вращения: 2900 об/мин
- Два пневматических прижимных цилиндра



# BLOX

www.apvcd.it



I DATI TECNICI NON SONO IMPEGNATIVI E POSSONO ESSERE VARIATI PER MIGLIORAMENTI. LES DONNEES CI-DESSUS NE SONT PAS OBLIGATOIRES ET PEUVENT ETRE VARIEES POUR DES AMELIORATIONS. TECHNISCHE DATEN UND ABBILDUNGEN SIND UNVERBINDLICH. TECHNICAL DATA ARE NOT BINDING AND MAY BE ALTERED DURING CONSTRUCTION FOR IMPROVEMENTS. CON DERECHO DE APORTAR PERFECCIONAMIENTOS TECNICOS.

# STROMAB

**MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO**

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy  
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano  
Tel. (0522) 1718800 - Fax (0522) 662952  
E-mail: - [Http://www.stromab.com](http://www.stromab.com)